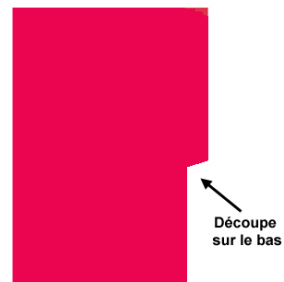


5. LA DECOUPE D'UN DOCUMENT

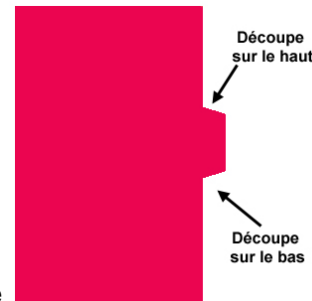
a. Découpe d'un seul coté.

- Positionner la butée latérale en fonction du format des feuilles et de la profondeur de l'onglet désirée (voir Chapitre 1 ➤ « Butée latérale aimantée »)
- Programmer l'Onglématic comme indiqué au chapitre précédent.
- Vérifier que la poignée (et donc la lame) soit bien placée en position haute.
- Lorsque l'afficheur indique « 001 » pour découper le premier chapitre (pour des onglets de longueurs égales) ou la dimension du premier onglet (pour des onglets de longueurs variables), placer le premier chapitre à découper sur la machine, le verso au-dessus et le sommet du document vers le bas de la machine. Le caler vers le haut contre le pion-butée et sur la gauche contre la butée latérale aimantée.
- Couper ensuite l'onglet en faisant descendre la poignée de la main droite et en appuyant simultanément sur le serre-feuilles de la main gauche pour éviter aux feuilles de glisser.
- **Pour assurer la meilleure coupe et garantir un bon fonctionnement de la machine, il est important de bien se placer en face de la machine et de descendre la poignée verticalement.**
- Pour découper le second chapitre, appuyer sur le bouton « VAL » du clavier de manière à ce que le pion-butée se place en position pour découper le chapitre suivant. Vérifier alors que le numéro indiqué sur l'afficheur (pour des onglets de longueurs égales) ou la longueur indiquée (pour des onglets de longueurs variables), corresponde au numéro du chapitre à découper ou à la longueur choisie. Couper ensuite l'onglet comme précédemment.
- Ces opérations sont à renouveler, chapitre par chapitre, jusqu'à l'avant dernier chapitre, le dernier ne devant pas être découpé.



b. Découpe des deux cotés (Pour des onglets de longueurs fixes)

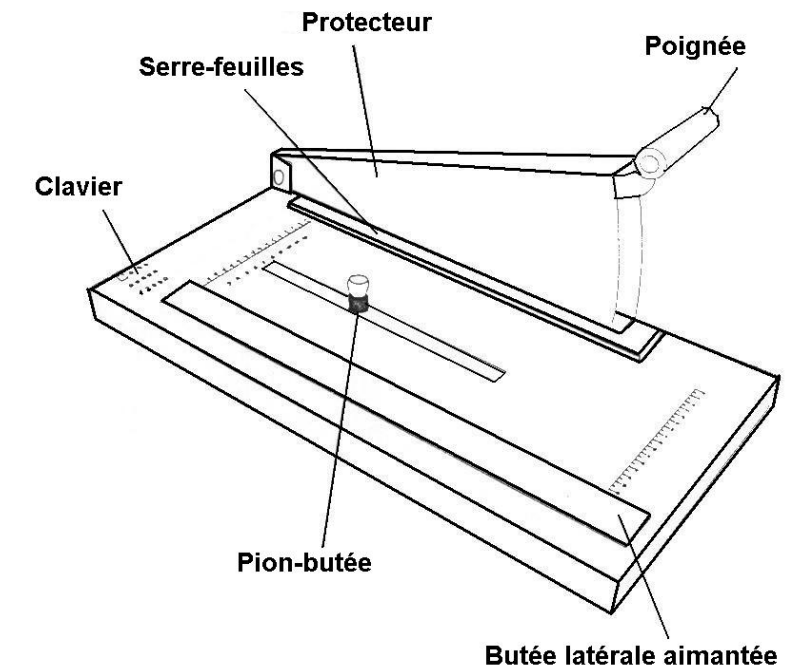
- Suivre les différentes étapes du paragraphe précédent pour découper l'intercalaire sur le bas.
- Puis, pour découper l'onglet sur le haut, sélectionner le même nombre d'onglets que précédemment.
- Retourner l'ensemble de vos intercalaires : le dernier intercalaire devient le premier et ainsi de suite. Par conséquent, le verso sera maintenant au-dessus.
- Ensuite, effectuer les coupes comme indiquées au paragraphe précédent.
- A noter : le premier et le dernier intercalaire ne sont découpés qu'une seule fois.



6. CONSIGNES DE SECURITE

- **Il est interdit d'utiliser la machine sans le protecteur.** Il est impératif de le mettre en place avant la première utilisation et de ne jamais l'enlever.
- Comme pour toutes les cisailles, les lames de coupe sont très affûtées et il ne faut pas placer les doigts dans les positions où ils pourraient être blessés par ces lames.
- En position de repos, la lame doit rester en position haute de façon à ne pas écraser la mousse sous la poignée.
- Au cours de la manœuvre de cette lame, l'opérateur doit avoir la main droite sur la poignée et la main gauche en appui sur le serre-feuilles. Cette façon de travailler permet de garder les mains hors de danger.
- Utiliser une alimentation électrique conforme aux normes.
- **Ne pas laisser la Cisaille-Onglématic 5 à la portée des enfants.**
- **Ne pas mouiller la machine et ne la plonger dans aucun liquide.**
- **La nettoyer avec un chiffon sec**

CISAILLE-ONGLEMATIC 5 P+ MODE D'EMPLOI



➤➤➤ **Attention : ne pas découper plus de 15 feuilles de 80 g. ou l'équivalent en une seule fois.**

Pour votre sécurité, il est interdit d'utiliser la machine sans le protecteur. Il est impératif de le mettre en place à l'aide de la vis et de la clé fournies.

1. DESCRIPTION DE LA CISAILLE-ONGLEMATIC 5

- **LES LAMES DE COUPE**
La Cisaille-Onglématic 5 comporte deux lames : une lame principale semblable à celle d'une cisaille classique et une lame auxiliaire permettant d'effectuer la coupe de la forme d'onglet choisi.
- **LE CLAVIER**
Il permet de programmer le fonctionnement de la Cisaille-Onglématic.
- **LE PION BUTEE**
Il est piloté par le clavier. Il se déplace en fonction de la programmation effectuée.
- **LA BUTEE LATERALE AIMANTEE**
Elle est utilisée pour définir la profondeur de l'onglet.
Pour découper des onglets de 12 mm dans un format A4, la positionner à 19,8 cm.
Pour découper des onglets de 12 mm dans des intercalaires de 22,2 cm la placer à 21 cm.
Pour découper les « supports » dans lesquels seront découpés les intercalaires sur toute la longueur, la positionner sur 22,2 cm.

La profondeur de l'onglet est ajustable :
Si elle doit être inférieure à 12 mm ➤ déplacer la règle magnétique sur la gauche de la ligne.
Si elle doit être supérieure à 12 mm ➤ déplacer la règle magnétique sur la droite de la ligne.
Plus cette butée latérale est positionnée sur la droite, plus l'onglet sera profond.

Dans tous les cas, la profondeur de l'onglet ne doit pas être supérieure à 18 mm. Si cette profondeur excède 18 mm, la coupe sera mauvaise et la machine risque d'être détériorée.

Attention : quand la machine est équipée avec l'accessoire de découpe « Double Arrondi Incliné », la profondeur de l'onglet doit être fixée à 12,7 mm ou 15 mm suivant le choix de l'accessoire.
- **LE SERRE-FEUILLES.**
Il permet de maintenir correctement les feuilles au moment de la coupe. Il est impératif d'appuyer sur le serre-feuilles avec la main gauche au moment de la coupe pour faire une découpe correcte et placer la main en position de sécurité.

2. DEBALLAGE ET MISE EN PLACE / TESTS SANS DECOUPE

- Sortir l'Onglématic de son emballage, la disposer sur une table.
- Mettre en place le protecteur. **Pour votre sécurité, il est interdit d'utiliser la machine sans le protecteur.**
Attention : l'emballage est à conserver pour tout retour sous garantie.
Pour tout retour de la machine :
 - La machine doit être en position « 0 »
 - Les cales doivent être positionnées comme lors de la réception de la machine.
- Brancher l'Onglématic à une source de courant dont les caractéristiques correspondent aux indications de la plaque signalétique (prise avec terre).
- Mettre sous tension en activant l'interrupteur : le pion butée se met en mouvement ou reste en « position rangement » et l'afficheur indique « 000 ».
- Tester le bon fonctionnement de la machine en programmant une découpe de 12 onglets sur 297 mm. Pour cela, taper successivement sur le 2, le 9 et le 7 (longueur en mm). Puis presser sur la touche VAL.
- Presser ensuite successivement sur le 1 puis le 2, puis touche VAL. Le pion butée doit alors se déplacer jusqu'à la 1^{ère} position à découper et l'afficheur doit indiquer « 001 ».
- Appuyer à nouveau sur VAL pour indiquer le changement de chapitre. Le pion butée doit avancer à nouveau, jusqu'à la seconde position et le « 002 » doit apparaître sur l'afficheur, et ainsi de suite.
- Pour réinitialiser l'Onglématic, appuyer longuement sur la touche «0» (quelques secondes)

3. LA PREPARATION DES DOCUMENTS A DECOUPER

- **Positionner correctement le marquage des onglets.**
Les guides de marquage ci-joints donnent les dimensions et positions de chaque découpe. Ils permettent de positionner correctement l'écriture des onglets.
Marquer les onglets suivant différentes méthodes possibles.
Pour réaliser plusieurs exemplaires, le marquage doit être fait sur l'original, avant duplication.
 - 1. Utilisation d'une titreuse.**
La titreuse permet de faire des étiquettes, à mettre en place en fonction des guides de marquage.
 - 2. Utilisation du logiciel PRINTONG**
Un programme sur WORD, **PRINTONG** (sur PC), permet d'éditer les textes des onglets.
Si l'imprimante ne peut pas éditer au bon emplacement, éditer le plus près possible du bord et ensuite, replacer correctement le marquage sur le bord par décalage au moment de la photocopie.
- **Organiser la découpe d'exemplaires multiples.**
Pour réaliser plusieurs exemplaires d'un même document, découper soit document par document, soit chapitre par chapitre.
L'Onglématic peut découper jusqu'à 15 feuilles de 80 g. simultanément. Pour plus de 15 feuilles, les découper en plusieurs fois. L'Onglématic peut découper du 120, 180, 250 g, en épaisseur équivalente à 15 feuilles de 80 g.
Attention : Ne découper en aucun cas plus de 15 feuilles de 80 g. ou l'équivalent dans les autres grammages. En effet, cela pourrait détériorer la machine de façon irréversible.

4. LA PROGRAMMATION

4.1. DECOUPE D'ONGLETS DE MEME LONGUEUR (REPARTIS UNIFORMEMENT SUR UNE LONGUEUR DEFINIE)

- Sélectionner la longueur sur laquelle vont être découpés les onglets (jusqu'à 320 mm)
Exemple : pour 297 mm. Taper sur le 2, le 9 puis le 7. Valider à l'aide de la touche VAL,
- Puis sélectionner le nombre d'onglets à découper (jusqu'à 31 onglets).
Exemple : 12. Taper sur le 1 puis le 2. Valider à l'aide de la touche VAL,
- L'afficheur indique alors « 001 » : l'appareil est en position pour couper le premier chapitre,
- Découper alors le premier chapitre (voir « la découpe d'un document »)
- Pour revenir en arrière, appuyer sur la touche SEL. Le pion butée reviendra alors à la position précédente.
- A chaque coupe, l'afficheur indique le numéro de l'onglet à découper.
- Pour passer en position suivante, appuyer sur la touche VAL.
- Pour réinitialiser l'Onglématic, appuyer longuement sur la touche «0» (quelques secondes)

4.2. DECOUPE D'ONGLETS DE LONGUEURS VARIABLES

4.2.1. PROGRAMMATION.

- Appuyer sur la touche SEL longuement jusqu'à l'apparition de « 888 ». Entrer la longueur totale du document en mm. Valider en appuyant sur VAL .
- « 01 » apparaît alors, puis « 000 » clignote. Entrer la valeur du premier onglet en mm (longueur de l'onglet à partir du haut du papier). Valider.
- « 02 » apparaît alors, puis « 000 » clignote. Entrer la valeur du second onglet en mm (longueur de l'onglet à partir du haut du papier). Valider.
- Et ainsi de suite jusqu'à l'avant dernier chapitre, le dernier chapitre n'étant pas découpé. Lorsque la dernière valeur est entrée, appuyer **longuement** sur la touche VAL, jusqu'à ce que le pion butée se déplace pour découper le premier onglet.
- Découper alors le premier chapitre (voir « la découpe d'un document »)
- Pour passer en position suivante, appuyer sur la touche VAL.
- A chaque coupe, l'afficheur indique la longueur de l'onglet à découper.

4.2.2. MISE EN MEMOIRE DES PROGRAMMES

Jusqu'à 64 programmes de découpe d'onglets de longueurs variables peuvent être mémorisés.

4.2.2.1. MEMORISATION : TOUCHE SEL & 2

Lorsque toutes les longueurs des onglets sont programmées :
Appuyer simultanément sur SEL et 2 > 222 clignote
Entrer le numéro du programme à mémoriser, compris entre 1 et 64 (*) (***)
Appuyer sur VAL court

4.2.2.2. SUPPRESSION D'UN PROGRAMME : TOUCHE SEL & 3

Appuyer simultanément sur SEL et 3 > 333 clignote
Entrer le numéro du programme à supprimer, compris entre 1 et 64 (**)
Appuyer sur VAL court

4.2.2.3. RAPPEL D'UN PROGRAMME MEMORISE : TOUCHE SEL & 4

Appuyer simultanément sur SEL et 4 > 444 clignote
Entrer le numéro du programme à rappeler, compris entre 1 et 64 (**)
Appuyer sur VAL court

4.2.2.4. PASSAGE D'UN PROGRAMME A UN AUTRE

Appuyer sur « 0 » longuement pour réinitialiser la machine
Appuyer simultanément sur SEL et 4 > 444 clignote
Entrer le numéro du programme à rappeler, compris entre 1 et 64 (**)
Appuyer sur VAL court

CODES D'ERREURS POSSIBLES DANS LA PROGRAMMATION

(*) 992 = mémoire déjà occupée
(**) 994 = programme inexistant
(***) 995 = longueur de l'onglet supérieure à la longueur du papier

Après avoir mémorisé le programme, effectuer la découpe.

- Pour passer au chapitre suivant, appuyer sur VAL.
- Pour revenir en arrière, appuyer sur la touche SEL. Le pion butée reviendra alors à la position précédente.