

5.2. Découpe document par document

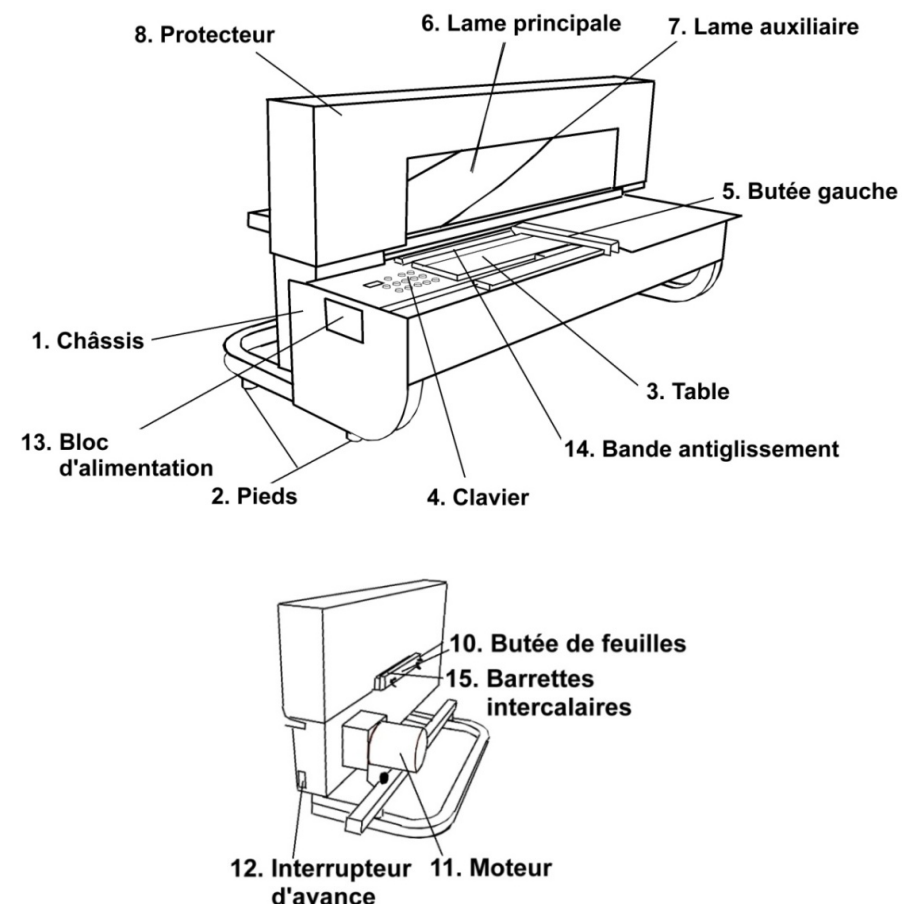
- Positionner le bouton d'avance sur avance automatique (« 1 ») de façon à ce que la butée gauche avance automatiquement après chaque coupe.
- Programmer l'Onglématic, suivant les coupes d'onglets à effectuer (voir chapitre programmation).
- Placer les feuilles du premier chapitre, le recto des feuilles en dessous et le haut des feuilles du côté droit, sans excéder 25 feuilles de 80 g. Les caler sur la gauche contre la butée gauche et sur le fond contre la butée arrière.

Attention : ne pas découper plus de 25 feuilles de 80 g ou l'équivalent, car une trop grande résistance pourrait détériorer la machine, et particulièrement les lames, de façon irréversible.

- Couper ensuite l'onglet en activant la pédale, ce qui fera descendre les lames.
- Enlever le premier chapitre qui est maintenant réalisé,
- Après la coupe, la butée gauche se déplace automatiquement pour la découpe du second chapitre, l'afficheur indique alors « 2 ».
- Placer ensuite les feuilles du second chapitre et continuer comme précédemment.
- Ces opérations sont à renouveler, chapitre par chapitre, jusqu'à l'avant dernier chapitre, le dernier n'étant pas découpé.

6. CONSIGNES DE SECURITE

- **Laisser le capot en place pour toute utilisation. Ne jamais faire fonctionner l'Onglématic sans son capot protecteur.**
- **Attention : Les lames sont extrêmement tranchantes.**
- **Lorsque le capot doit être enlevé pour changement des accessoires de découpe, débrancher la machine et protéger la lame principale, qui est extrêmement tranchante. Toute manipulation sans le capot protecteur doit être faite avec grande prudence, et uniquement par le personnel habilité.**
- **Utiliser une alimentation électrique conforme aux normes.**
- **Ne jamais laisser l'Onglématic à la portée des enfants -**
- **Ne plonger l'Onglématic dans aucun liquide.**



ONGLEMATIC 6P+ MODE D'EMPLOI

1. DESCRIPTION DE L'ONGLEMATIC 6P+

- **Le châssis (1)**
Il supporte et habille l'ensemble de l'appareil.
- **Les pieds (2)**
Ils assurent l'équilibre et la stabilité de l'Onglématic 6P+.
- **La table (3)**
Elle reçoit les documents à découper.
- **Le clavier (4)**
Il permet de programmer le fonctionnement de l'Onglématic 6P+.
- **La butée gauche (5)**
Elle est pilotée par le clavier. Elle se déplace en fonction du nombre de chapitres à découper. Les feuilles doivent venir en appui contre cette butée lors des coupes.
- **Les lames de coupe**
L'Onglématic comporte deux lames de coupe, une lame principale (6) et une lame auxiliaire (7) (mobiles), et deux contre lames (fixes). La coupe se fait selon le principe des ciseaux. Pour une bonne coupe, les lames doivent être parfaitement ajustées (ni trop serrées, ni trop lâches).

Ne pas découper plus de 25 feuilles de 80 g ou l'équivalent, car une trop grande résistance pourrait détériorer la machine, et particulièrement les lames, de façon irréversible.

- **Le capot protecteur (8)**
Il permet à l'utilisateur de travailler en toute sécurité. L'alimentation électrique du moteur est possible uniquement quand le capot protecteur est en place, car il permet d'activer un contact. Une partie de ce capot protecteur est transparente afin de voir le travail des lames et de s'assurer de la bonne position des feuilles à découper.
- **La butée de feuille (10)**
Lors de la découpe, les feuilles doivent venir en appui sur cette butée. Elle doit être positionnée parfaitement parallèle à la coupe. Elle permet de régler la profondeur de l'onglet à l'aide des petites « barrettes intercalaires » (15).
- **Attention : bien positionner la butée en fonction de chaque accessoire de coupe, car une mauvaise position pourrait détériorer les lames, de façon irréversible (voir chap. 3).**
- **Le moteur (11)**
Le moteur, en relation avec la pédale, active les lames pour effectuer la coupe.
- **L'interrupteur d'avance (12)**
Cet interrupteur est situé sur le côté droit de la machine. Il permet de choisir entre une avance automatique après chaque coupe (« 1 ») ou une avance manuelle par appui sur le bouton d'avance du clavier (« 0 »).
- **Le bloc d'alimentation (13)**
Il possède une prise, un interrupteur marche-arrêt, un porte fusible et son fusible. Le cordon d'alimentation raccorde l'Onglématic au secteur.
- **La pédale et son cordon**
Quand le protecteur est bien placé, la coupe se fait par appui sur la pédale.

2. DEBALLAGE ET MISE EN PLACE / TESTS SANS DECOUPE

- Sortir l'Onglématic de son emballage, la disposer sur une table ou sur son stand, (prévoir l'espace disponible derrière la machine pour ramasser facilement les découpes de papier).

Attention : l'emballage est à conserver pour tout retour sous garantie.

Pour tout retour de la machine :

- La machine doit être en position « 0 »
- Les 4 pièces d'immobilisation doivent être mises en place
- Les cales en polystyrène doivent être positionnées comme lors de la réception de la machine (indiqué sur le carton).
- Brancher l'Onglématic à une source de courant dont les caractéristiques correspondent aux indications de la plaque signalétique (prise avec terre).

- Mettre sous tension en activant l'interrupteur : la butée gauche se met en mouvement ou reste en « position rangement » et l'afficheur indique « 0 ».
- Tester le bon fonctionnement de la machine en programmant une découpe de 12 onglets sur 297 mm. Pour cela, taper successivement sur le 2, le 9 et le 7 (longueur en mm). Puis presser sur la touche VAL.
- Presser ensuite successivement sur le 1 puis le 2, puis touche VAL. La butée gauche doit alors se déplacer jusqu'à la 1^{ère} position à découper et l'afficheur doit indiquer « 1 ».
- Appuyer à nouveau sur VAL pour indiquer le changement de chapitre. La butée gauche doit avancer à nouveau, jusqu'à la seconde position et le « 2 » doit apparaître sur l'afficheur, et ainsi de suite.
- Pour réinitialiser l'Onglématic, appuyer sur « 0 » pendant 2 à 3 secondes.

3. REGLAGE DE LA PROFONDEUR DE L'ONGLET

- Lors de la coupe, les feuilles doivent être en appui contre la butée arrière (10).
- Les barrettes intercalaires (15) permettent de faire varier la profondeur de l'onglet. Il y en a 2 de chacune des épaisseurs suivantes : 1mm, 2mm & 3mm.

Attention : bien positionner la butée en fonction de chaque accessoire de coupe, car une mauvaise position pourrait détériorer les lames, de façon irréversible.

Choix de l'accessoire	Profondeurs possibles
Standard incliné 15°	Variables de 9 à 19 mm
Accessoire n° 1	Variables de 9 à 19 mm
Accessoire n° 2	Variables de 9 à 19 mm
Accessoire n° 4	Fixes selon l'accessoire : 10 – 12 - 14 ou 17 mm
Accessoire n° 5	Fixes selon l'accessoire : 12,7 - 15 ou 19 mm

- Pour modifier la profondeur de l'onglet, desserrer les 2 petites vis papillon situées derrière l'Onglématic et déplacer les barrettes. Les ajouter au plus près de la machine augmentera la profondeur de l'onglet. Les mettre du côté des vis papillon réduira la profondeur de l'onglet.

4. PROGRAMMATION

4.1. DECOUPE D'ONGLETS DE MEME LONGUEUR (REPARTIS UNIFORMEMENT SUR UNE LONGUEUR DEFINIE)

- Sélectionner la longueur sur laquelle vont être découpés les onglets. Exemple : pour 297mm. Taper sur le 2, le 9 puis le 7. Valider à l'aide de la touche VAL,
- Puis sélectionner le nombre d'onglets à découper. Exemple : 12. Taper sur le 1 puis le 2. Valider à l'aide de la touche VAL,
- L'afficheur indique alors « 1 » : l'appareil est en position pour couper le premier chapitre,
- Si le bouton d'avance (10) est sur avance manuelle (« 0 »), la butée gauche restera dans la même position après chaque coupe. Pour passer au chapitre suivant, appuyer sur VAL.
- Si le bouton d'avance (10) est sur avance automatique (« 1 »), la butée gauche avancera après chaque coupe.
- Pour revenir en arrière, appuyer sur la touche SEL. La butée gauche reviendra alors à la position précédente.
- A chaque coupe, l'afficheur indique le numéro de l'onglet à découper.

4.2. DECOUPE D'ONGLETS DE LONGUEURS VARIABLES

4.2.1. PROGRAMMATION.

- Appuyer sur la touche SEL longuement jusqu'à l'apparition de « 888 ». Entrer la longueur totale du document en mm. Valider en appuyant sur VAL .
- « 001 » apparaît alors, puis « 000 » clignote, entrer la valeur du premier onglet en mm (longueur de l'onglet à partir du haut du papier). Valider.
- « 002 » apparaît alors, puis « 000 » clignote, entrer la valeur du second onglet en mm (longueur de l'onglet à partir du haut du papier). Valider
- Et ainsi de suite jusqu'à la dernière valeur. Lorsque la dernière valeur est entrée, appuyer longuement sur la touche VAL, jusqu'à ce que la butée gauche se déplace pour découper le premier onglet.

4.2.2. MISE EN MEMOIRE DES PROGRAMMES

Jusqu'à 64 programmes de découpe d'onglets de longueurs variables peuvent être mémorisés.

4.2.2.1. MEMORISER : TOUCHE SEL & 2

Lorsque toutes les longueurs des onglets sont programmées :
Appuyer simultanément sur SEL et 2 > 222 clignote
Entrer le numéro du programme, compris entre 01 et 64 (*) (***)
Appuyer sur VAL court

4.2.2.2. SUPPRESSION D'UN PROGRAMME : TOUCHE SEL & 3

Appuyer simultanément sur SEL et 3 > 333 clignote
Entrer le numéro du programme, compris entre 01 et 64 (**)
Appuyer sur VAL court

4.2.2.3. RAPPEL D'UN PROGRAMME MEMORISE : TOUCHE SEL & 4

Appuyer simultanément sur SEL et 4 > 444 clignote
Entrer le numéro du programme, compris entre 01 et 64 (**)
Appuyer sur VAL court

4.2.2.4. PASSAGE D'UN PROGRAMME A UN AUTRE

Appuyer sur 0
Appuyer sur VAL court
Appuyer simultanément sur SEL et 4 > 444 clignote
Entrer le numéro du programme, compris entre 01 et 64 (**)
Appuyer sur VAL court

CODES D'ERREURS POSSIBLES DANS LA PROGRAMMATION

(*) 992 = mémoire déjà occupée

(**) 994 = programme inexistant

(***) 995 = longueur de l'onglet supérieure à la longueur du papier

Après avoir mémorisé le programme, effectuer la découpe.

- Si le bouton d'avance (10) est sur avance manuelle (« 0 »), la butée gauche restera dans la même position après chaque coupe. Pour passer au chapitre suivant, appuyer sur VAL.
- Si le bouton d'avance (10) est sur avance automatique (« 1 »), la butée gauche avancera après chaque coupe.
- Pour revenir en arrière, appuyer sur la touche SEL. La butée gauche reviendra alors à la position précédente.
- A chaque coupe, l'afficheur indique la longueur de l'onglet à découper.

5. DECOUPER INTERCALAIRES OU DOCUMENTS NON RELIES

Pour réaliser plusieurs exemplaires d'un même document, découper soit chapitre par chapitre (tous les 1^{er}, puis tous les seconds...), soit document par document.

5.1. Découpe chapitre par chapitre

- Positionner le bouton d'avance sur avance manuelle (« 0 ») pour découper tous les premiers chapitres, puis tous les seconds et ainsi de suite.
- Programmer l'Onglématic suivant les coupes d'onglets à effectuer (voir chapitre programmation).
- Pour découper le premier chapitre (ou premier onglet), placer les feuilles du premier chapitre, le recto des feuilles en dessous et le haut des feuilles du côté droit, sans excéder 25 feuilles de 80 g ou l'équivalent. Les caler sur la gauche contre la butée gauche et sur le fond contre la butée arrière.
- Attention : ne pas découper plus de 25 feuilles de 80 g ou l'équivalent, car une trop grande résistance pourrait détériorer la machine, et particulièrement les lames, de façon irréversible.
- Couper ensuite l'onglet en activant la pédale, ce qui fera descendre les lames.
- Enlever le premier chapitre qui est maintenant réalisé.
- Découper tous les premiers chapitres de la même façon.
- Lorsque les premiers chapitres sont découpés, appuyer sur la touche VAL pour passer au chapitre suivant. L'afficheur indique alors le numéro du chapitre suivant.
- Découper tous les seconds chapitres.
- Ces opérations sont à renouveler, chapitre par chapitre, jusqu'à l'avant dernier chapitre, le dernier n'étant pas découpé.