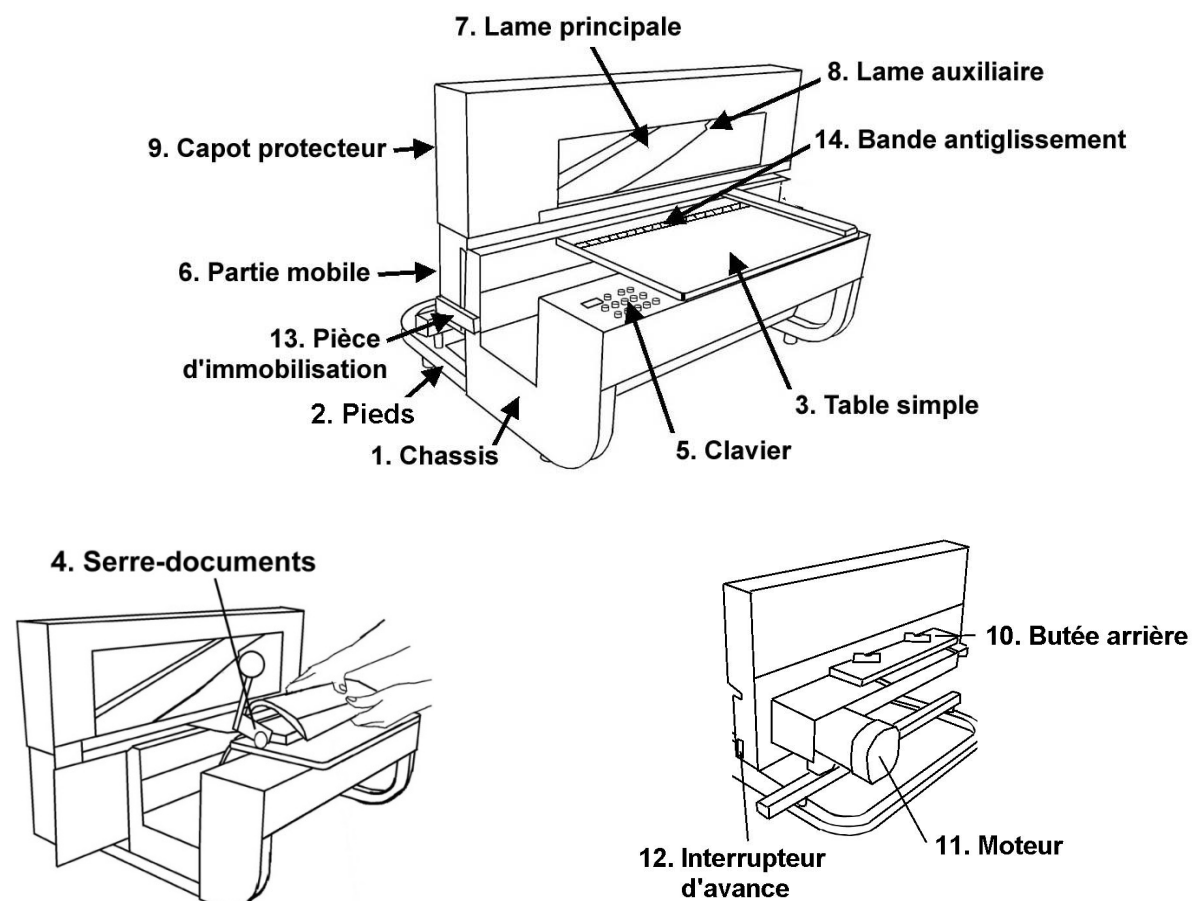


## 6. LA DECOUPE D'UN DOCUMENT DEJA RELIE

- Mettre en place la table avec le serre-documents intégré après avoir enlevé la table simple.
- Insérer le document, le recto en dessous et le haut du document du côté droit en le calant correctement contre la butée de documents.
- Serrer le document à l'aide du serre-documents. Une fois le document mis en place, il ne doit plus être déplacé jusqu'à la fin de la découpe.
- Positionner le bouton d'avance automatique sur avance automatique (« 1 ») de façon à ce que la partie mobile avance automatiquement après chaque coupe.
- Programmer l'Onglématic suivant les coupe d'onglet à effectuer (voir chapitre 4. Utilisation).
- Passer la feuille de couverture et au besoin les premières feuilles non découpées dans la partie réservée à cet effet.
- Puis insérer toutes les feuilles du premier chapitre sans excéder 40 feuilles de 80g. Si un chapitre dépasse les 35-40 feuilles, le découper en plusieurs fois, en changeant la position du bouton d'avance.
- Couper ensuite l'onglet en faisant descendre les lames, par appui sur la pédale.
- Puis faire glisser les feuilles dans la partie réservée à cet effet.

## 7. CONSIGNES DE SECURITE

- **Laisser le capot en place pour toute utilisation. Ne jamais faire fonctionner l'Onglématic sans son capot protecteur.**
- **Attention : Les lames sont extrêmement tranchantes.**
- **Lorsque le capot doit être enlevé pour changement des accessoires de découpe, débrancher la machine et protéger la lame principale, qui est extrêmement tranchante. Toute manipulation sans le capot protecteur doit être faite avec grande prudence, et uniquement par le personnel habilité.**
- **Utiliser une alimentation électrique conforme aux normes.**
- **Ne jamais laisser l'Onglématic à la portée des enfants.**
- **Ne plonger l'Onglématic dans aucun liquide.**



Fabricant : LM INNOVATIONS – 29 bis, rue de la République F-38320 BRESSON  
Tél : (33) 04 76 24 45 17 – Fax : (33) 04 76 25 86 02 – e.mail : onglematic.lmi@wanadoo.fr – www.onglematic.com

## 1. DESCRIPTION DE L'ONGLEMATIC 7A4 GP

- **Le châssis (1)**  
Il supporte et habille d'ensemble de l'appareil.
- **Les pieds (2)**  
Ils assurent l'équilibre et la stabilité de l'Onglématic 7A4GP.
- **La table simple (3)**  
Elle reçoit les feuilles non reliées à découper.
- **La table avec serre-documents intégré (4)**  
Elle reçoit les documents reliés à découper. Le serre-documents permet de serrer les documents reliés, de façon à ce qu'ils ne bougent pas entre chaque coupe.  
Pour la mettre en place, enlever les quatre vis de la table simple, puis mettre en lieu et place la table avec serre-documents.
- **Le clavier (5)**  
Il permet de programmer le fonctionnement de l'Onglématic.
- **La partie mobile (6)**  
Elle est pilotée par le clavier. Elle se déplace en translation par rapport à la partie fixe, et comprend toute la fonction coupe et butée de profondeurs des encoches pour les feuilles non reliées.
- **Les lames de coupe**  
L'Onglématic comporte deux lames de coupe, une lame principale (7) et une lame auxiliaire (8) (mobiles), et deux contre lames (fixes). La coupe se fait selon le principe des ciseaux. Pour une bonne coupe, les lames doivent être parfaitement ajustées (ni trop serrées, ni trop lâches).  
**Ne pas découper plus de 35-40 feuilles de 80 g ou l'équivalent, car une trop grande résistance pourrait détériorer la machine, et particulièrement les lames, de façon irréversible.**
- **Le capot protecteur (9)**  
Il permet à l'utilisateur de travailler en toute sécurité. L'alimentation électrique du moteur est possible uniquement quand le capot protecteur est en place, car il permet d'activer un contact. Une partie de ce capot protecteur est transparente afin de voir le travail des lames et de s'assurer de la bonne position des feuilles à découper.
- **Le serre-feuilles (à l'intérieur)**  
Il permet de maintenir les feuilles au moment de la coupe. Il descend automatiquement en même temps que les lames et remonte pour libérer les feuilles quand les lames remontent.
- **La butée arrière (10)**  
Lors de la découpe, les feuilles doivent venir en appui sur cette butée. Elle doit être positionnée parfaitement parallèle à la coupe. Elle permet de régler la profondeur de l'onglet.  
**Attention : bien positionner la butée en fonction de chaque accessoire de coupe, car une mauvaise position pourrait détériorer les lames, de façon irréversible (voir chap. 3).**
- **Le moteur (11)**  
Le moteur, en relation avec la pédale, active les lames pour effectuer la coupe
- **L'interrupteur d'avance (12)**  
Cet interrupteur est situé sur le côté droit de la machine. Il permet de choisir entre une avance automatique après chaque coupe (« 1 ») ou une avance manuelle par appui sur le bouton d'avance du clavier (« 0 »).
- **La pédale et son cordon**  
La coupe se fait par appui sur la pédale.
- **Les câbles de jonction**  
Ils relient la partie fixe à la partie mobile. Ils doivent rester souples de façon à ne pas bloquer la partie mobile.
- **Le bloc d'alimentation**  
Il possède une prise, un interrupteur marche-arrêt, et un porte fusible avec son fusible. Le cordon d'alimentation raccorde l'Onglématic au secteur.
- **La pièce d'immobilisation de la partie mobile sur la partie fixe (13)**  
Elle réduit les risques de détérioration au cours du transport. Elle doit être mise en place à chaque transport de l'Onglématic.

## **2. DEBALLAGE ET MISE EN PLACE / TESTS SANS DECOUPE**

- Sortir l'Onglématic de son emballage en la prenant au niveau du châssis : **surtout ne pas la soulever par la partie mobile.**
- Disposer l'Onglématic sur son stand ou sur un support de résistance adaptée, en laissant un espace disponible d'au moins 30 cm sur la gauche pour permettre le déplacement de la partie mobile.
- Prévoir l'espace disponible derrière la machine pour ramasser facilement les chutes de papier.

### **Attention : l'emballage est à conserver pour tout retour sous garantie.**

#### **Pour tout retour de la machine :**

- **La machine doit être en position « 0 »**
- **Les 5 pièces d'immobilisation doivent être mises en place**
- **Les cales en polystyrène doivent être positionnées comme lors de la réception de la machine (indiqué sur le carton).**
- Vérifier que les câbles de jonction ne sont pas bloqués par les pieds de l'Onglématic et qu'ils peuvent se détendre librement.
- Enlever la pièce d'immobilisation (13)
- Brancher l'Onglématic à une source de courant dont les caractéristiques correspondent aux indications de la plaque signalétique (prise avec terre).
- Mettre sous tension en activant l'interrupteur : la partie mobile reste en « position rangement » et l'afficheur indique « 0 ».
- Tester le bon fonctionnement de la machine en programmant une découpe de 12 onglets sur 297 mm. Par défaut, la valeur 297 est sélectionnée automatiquement.
- Pour choisir le nombre d'onglets à réaliser presser successivement sur le 1 puis le 2, puis touche VAL. La butée gauche doit alors se déplacer jusqu'à la 1<sup>ère</sup> position à découper et l'afficheur doit indiquer « 1 ».
- Appuyer à nouveau sur VAL pour indiquer le changement de chapitre. La butée gauche doit avancer à nouveau, jusqu'à la seconde position et le « 2 » doit apparaître sur l'afficheur.
- Pour réinitialiser l'Onglématic, appuyer sur « 0 » pendant 2 à 3 secondes.

## **3. LE REGLAGE DE LA PROFONDEUR DE L'ONGLET**

- Lors de la coupe, les feuilles devront être en appui contre la butée arrière (10).
- Le déplacement de la butée permet de faire varier la profondeur de l'onglet.

**Attention : bien positionner la butée en fonction de chaque accessoire de coupe, car une mauvaise position pourrait détériorer les lames, de façon irréversible.**

Choix de l'accessoire	Profondeurs possibles
Standard incliné 15°	Variables de 9 à 18 mm
Accessoire n° 1	Variables de 9 à 18 mm
Accessoire n° 2	Variables de 9 à 18 mm
Accessoire n° 4	Fixes selon l'accessoire : 10 – 12 - 14 ou 17 mm
Accessoire n° 5	Fixes selon l'accessoire : 12,7 - 15 ou 19 mm

Pour modifier la profondeur de l'onglet, desserrer les 2 vis papillon noires, situées derrière l'Onglématic et faire glisser la butée. La pousser vers la lame pour faire des onglets peu profonds et l'éloigner de la lame pour faire des onglets plus profonds. La régler à l'aide des mini-règles graduées. Pour caler la butée, resserrer les deux vis papillon noires.

## **4. UTILISATION : DECOUPE D'ONGLETS DE MEME LONGUEUR REPARTIS UNIFORMEMENT SUR UNE LONGUEUR DEFINIE**

- A l'aide de la touche VAL ou SEL, déterminer la longueur sur laquelle vont être découpés les onglets.
  - VAL : pour la découpe sur 297 mm.
  - SEL : pour la découpe sur 210 mm.
- Par défaut, la valeur 297mm est sélectionnée automatiquement.

- Composer le nombre d'onglets à réaliser. Exemple : 12. Taper sur le 1 puis le 2. Valider à l'aide de la touche VAL.
- L'afficheur indique le nombre d'onglets choisis (indication clignotante), la butée se déplace à l'emplacement du 1<sup>er</sup> onglet à découper et l'afficheur indique alors « 1 » : la butée est en position pour couper le premier chapitre.
- Placer les feuilles du premier chapitre le recto des feuilles en dessous et le haut des feuilles du côté droit, sans excéder 35 à 40 feuilles de 80 g.
- Caler le papier sur la gauche contre la butée gauche et sur le fond contre la butée arrière.

## **5. DECOUPER INTERCALAIRES OU DOCUMENTS NON RELIES**

Pour réaliser plusieurs exemplaires d'un même document, découper soit chapitre par chapitre (tous les 1<sup>er</sup>, puis tous les seconds...), soit document par document.

### **5.1. Découpe chapitre par chapitre**

- Positionner le bouton d'avance sur avance manuelle (« 0 ») pour découper tous les premiers chapitres, puis tous les seconds et ainsi de suite.
  - Programmer l'Onglématic suivant les coupes d'onglets à effectuer (voir chapitre 4. Utilisation).
  - Pour découper le premier chapitre (ou premier onglet), placer les feuilles du premier chapitre, le recto des feuilles en dessous et le haut des feuilles du côté droit, sans excéder 40 feuilles de 80 g ou l'équivalent. Les caler contre la butée droite et sur le fond contre la butée arrière.
- Attention : ne pas découper plus de 35-40 feuilles de 80 g ou l'équivalent, car une trop grande résistance pourrait détériorer la machine, et particulièrement les lames, de façon irréversible.**
- Couper ensuite l'onglet en activant la pédale, ce qui fera descendre les lames.
  - Enlever le premier chapitre qui est maintenant réalisé.
  - Découper tous les premiers chapitres de la même façon.
  - Lorsque les premiers chapitres sont découpés, appuyer sur la touche VAL pour passer au chapitre suivant. L'afficheur indique alors le numéro du chapitre suivant.
  - Découper tous les seconds chapitres.
  - Ces opérations sont à renouveler, chapitre par chapitre, jusqu'à l'avant dernier chapitre, le dernier n'étant pas découpé.

### **5.2. Découpe document par document**

- Positionner le bouton d'avance sur avance automatique (« 1 ») de façon à ce que la partie mobile avance automatiquement après chaque coupe.
  - Programmer l'Onglématic, suivant les coupes d'onglets à effectuer (voir chapitre 4 Utilisation).
  - Placer les feuilles du premier chapitre, le recto des feuilles en dessous et le haut des feuilles du côté droit, sans excéder 40 feuilles de 80 g. Les caler contre la butée droite et sur le fond contre la butée arrière.
- Attention : ne pas découper plus de 35-40 feuilles de 80 g ou l'équivalent, car une trop grande résistance pourrait détériorer la machine, et particulièrement les lames, de façon irréversible.**
- Couper ensuite l'onglet en activant la pédale, ce qui fera descendre les lames.
  - Enlever le premier chapitre qui est maintenant réalisé,
  - Après la coupe, la partie mobile se déplace automatiquement pour la découpe du second chapitre, l'afficheur indique alors « 2 ».
  - Placer ensuite les feuilles du second chapitre et continuer comme précédemment.
  - Ces opérations sont à renouveler, chapitre par chapitre, jusqu'à l'avant dernier chapitre, le dernier n'étant pas découpé.